SU 0649509
FEB 1979

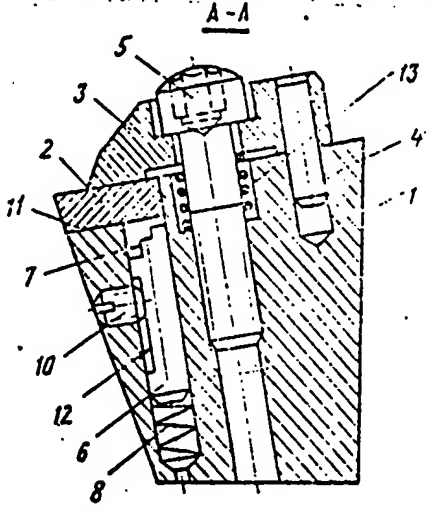
BAEV/ ★ P54 K9365B/47 ★SU -649-509

Composite cutter with mechanically clamped cutter insert - has two locating pins in body with working end of each consisting of steps for insert contacting

BAEV N M 18.10.77-SU-534683

(28.02.79) B23b-27/16

The cutter comprises a body (1) and a cutting insert (2) mounted in a recess, this being clamped by means of clamp (3) and fixing pin (4), and a base pin (6) under the cutting insert with provision for axial traverse.



Two locating pins are mounted in the body, the working end of each consisting of steps for making contact with the load-carrying surface of the cutting insert.

Baev, N.M., Salimov, F.S.

Bul. 8/28.2.79. 18.10.77 as 534683 (2pp822)

Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 649509

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 18.10.77 (21) 2534683/25-08

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 28.02.79. Бюллетень № 8

(45) Дата опубликования описания 28.02.79

(51) М. Кл.² B 23B 27/16

(53) УДК 621.9.025 (088.8)

(72) Авторы изобретения Н. М. Баев и Ф. С. Салимов

(71) Заявитель —

(54) СБОРНЫЙ РЕЗЕЦ

1

Изобретение относится к области металлообработки.

Известен сборный резец, содержащий корпус, помещенную в его гнезде режущую пластину, закрепленную прихватом с фиксирующим штифтом, и базовый штифт, установленный под режущей пластиной с возможностью осевого перемещения [1].

Недостатком данной конструкции является невозможность регулирования вылета пластины и ее фиксации по мере переточек.

Целью изобретения является обеспечение возможности регулирования вылета режущей пластины и ее фиксации.

Указанная цель достигается тем, что в корпусе резца установлены два штифта, рабочий торец каждого из которых выполнен в виде ступеней, предназначенных для контакта с опорной поверхностью режущей пластины.

На фиг. 1 изображен сборный резец, вид сверху; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — вариант исполнения резца с регулировочными винтами.

В гнезде корпуса 1 установлена режущая пластина 2, которая закреплена при помощи прихвата 3 с фиксирующим штифтом 4, предохраняющим прихват 3 от возможного проворота при затягивании винта

2

5, при этом фиксирующий штифт 4 и винт 5 совместно ориентируют прихват 3 относительно режущей пластины 2. Под режущей пластиной расположены два базовых штифта 6, рабочий торец каждого из которых выполнен в виде ступеней 7, предназначенных для контакта с опорной поверхностью режущей пластины, причем базовые штифты 6 имеют возможность осевого перемещения под действием пружин 8 или регулировочных винтов 9, что позволяет при ослаблении прижимных винтов 10 выдвигать базовые штифты 6 над опорной поверхностью 11 и использовать ступени 7 в качестве опорных поверхностей для режущей пластины. Для закрепления штифтов 6 в рабочем положении и предохранения их от случайного поворота вокруг оси под винты 10 на штифтах сделаны лыски 12. Пружина 13 служит для быстрого освобождения режущей пластины и обеспечения удобства обслуживания резца при ее замене или регулировании ее вылета.

Так, для замены режущей пластины достаточно ослабить винт 5, при этом прихват 3 под действием пружины 13 отойдет от режущей пластины и освободит ее. Для регулирования вылета режущей пластины и фиксации ее по мере переточек также

следует ослабить винт 5, затем убрать пластину 2 из гнезда и ослабить прижимные винты 10, при этом базовые штифты 6 получат возможность перемещения в осевом направлении под действием пружин 8 или регулировочных винтов 9. Обеспечив выдвижение базовых штифтов 6 над опорной поверхностью 11 на одну ступеньку, следует закрепить их в этом положении, затянув винты 10. После этого установить режущую пластину 2 обратно в гнездо корпуса 1 и, прижимая ее задним торцом к опорным ступеням 7 штифтов 6, закрепить, затянув винт 5. При последующих переточках следует обеспечить выдвижение базовых штифтов 6 над опорной поверхностью 11 на две, затем три ступеньки, обеспечивая тем самым каждый раз выдвижение режущей пластинки на шаг ступенек.

Таким образом, изобретение позволяет регулировать вылет режущей пластины,

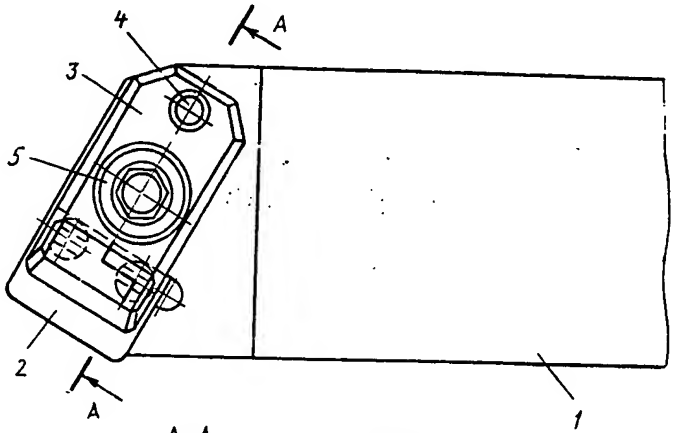
т. е. обеспечивает его постоянную величину независимо от переточек.

Формула изобретения

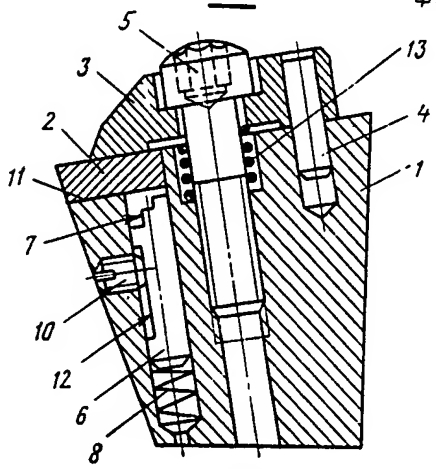
Сборный резец, содержащий корпус, помещенную в его гнезде режущую пластину, закрепленную прихватом с фиксирующим штифтом, и базовый штифт, установленный под режущей пластиной с возможностью осевого перемещения, отличающийся тем, что, с целью обеспечения возможности регулирования вылета режущей пластины и фиксации ее, в корпусе установлены два базовых штифта, рабочий торец каждого из которых выполнен в виде ступеней, предназначенных для контакта с опорной поверхностью режущей пластины.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе

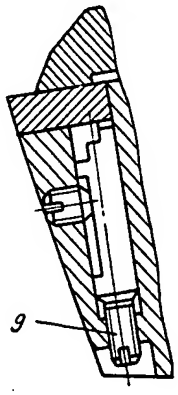
1. Патент ФРГ № 1301686, кл. В 23В 27/16, опублик. 1970.



Фиг.1



Фиг.2



Фиг.3

Составитель Л. Каменецкая
Редактор Т. Морозова Техред С. Антипенко Корректор И. Позняковская
Заказ 82/4 Изд. № 202 Тираж 1221 Подписное
НПО Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Типография, пр. Сапунова, 2